



جهاز الرقيق الأتوماتيكي و شبه الأتوماتيكي:

عدد العمال المطلوب	الاستهلاك حسب الطن		الفولطية (V)	قدرة المحرك (kw)	قدرة الطبخ في ٨ ساعات (kg)	ضفيرة الناقل		الأبعاد (cm)			النوع
	الميزان	النوع				النوع	العرض (cm) (W1)	الارتفاع (H)	العرض (W)	الطول (L)	
2	80~90 m3 70~80 L	الغاز الغازوئيل	220	1.1 2.2	800	الصلب/المجلفن/ الحديد الزهر	50	210	125	410	MBI T 7800 CI/CS/CCIP 50 L 410
2	80~90 m3 70~80 L	الغاز الغازوئيل	220	1.1 2.2	1300	الصلب/المجلفن/ الحديد الزهر	80	210	160	410	MBI T 7800 CI/CS/CCIP 80 L 410
2	80~90 m3 70~80 L	الغاز الغازوئيل	220	1.1 2.2	1000	الصلب/المجلفن/ الحديد الزهر	50	210	125	475	MBI T 7800 CI/CS/CCIP 50 E/L 475
2-4	80~90 m3 70~80 L	الغاز الغازوئيل	220	1.1 2.2	1000-1500	الصلب/المجلفن/ الحديد الزهر	80	210	160	475	MBI T 7800 CI/CS/CCIP 80 E/L/H 475
2	80~90 m3 70~80 L	الغاز الغازوئيل	220	1.1 2.2	1200	الصلب/المجلفن/ الحديد الزهر	50	210	125	620	MBI T 7800 CI/CS/CCIP 50 E/L 620
2-4	80~90 m3 70~80 L	الغاز الغازوئيل	220	1.1 2.2	1500-2000	الصلب/المجلفن/ الحديد الزهر	80	210	160	620	MBI T 7800 CI/CS/CCIP 80 E/L/H 620