



نظام سيطرة منظم السيار :

بواسطة اللوحى الالاسكى، يستطيع المنظم أن ينفذ إدارة خط الإنتاج من النقاط المختلفة. يحفظ جميع معلومات خط الإنتاج في ذاكرة PLC و يمكن المشاهدة عرض التقرير بواسطة المنحنيات و الجداول ذات الصلة. يمكن الاحتفاظ على هذه المعلومات بواسطة فلاش الذاكرة و يمكن المراجعة و تحريرها في الكمبيوتر و في برامج الإكسل. من جانب آخر، جميع معلومات خط الإنتاج التي هناك في الصفحات المختلفة للوحة، لها قدرة الطباعة أيضا.

Size	12.1 inch	Back light Life Time	50,000 Hours	Battery Backup Memory	128 KB	CE	En55022
Resolution	800*600 px	Brightness (cd/m2)	400	Input Power	DC20V~DC28V	Front Panel	Meets NEMA4/IP65
Type	TFT Color Touch Panel	Operation	Touch Panel, analog resistance, hardness/4H	Power Consumption	18 W	Outlet (W*H*D;mm)	315.0*241.0*54.5
Colors	64K Color	CPU	RISC 32 bit CPU/2D IGP Accelerator	Operating Temperature	0~50 °C	Cutout (W*H;mm)	301.5*228.0
Back light	CCFL*2	Application Flash Memory	8 MB	Relative Humidity	10%~90% RH	Net Weight	

نظام المعالجة المركزية:

تتم المعالجة و سيطرة جميع عملية الإنتاج من قبل (Fatek-60MC(PLC) من صنع بلد تايوان. لهذه المعالجة قدرة اتصال المودم للإصلاح و تحويل البرنامج، السيطرة و الرصد من البعيد و تستطيع أن تحفظ جميع معلومات النظام لزم من الطويل. يسيطر على جميع المحركات بواسطة هذا المعالج و HMI يستلم أوامره من هذا المعالج.

Input Power	220V	Digital Input	36
Input Frequency	50 Hz	Digital Output	24

العاكس:

تتم السيطرة على قدرة محركات هذا الخط بواسطة العاكسات نوع invt و لها قدرة السيطرة دون آلة الاستشعار و سيطرة V/F. دقة العمل في العاكس هي ٥.٥ % سرعة الأكثر. يمكن تعديل تردد الناقل بين ٥.٥ ~ 15KHz و أيضا في حالة قطع الكهرباء في لحظة، يستمر عمله. لهذا العاكس خاضع تنظيم الأتوماتيك للفولطية و له ٢٤ الفولطية الحماية و أيضا له وحدة الكابيس الداخلي. عزم تشغيله هو ١٥٠ بالمئة لعزم الاسمي.

Input Power	220V +15%	Output Frequency Rang	0~400 Hz
Input Frequency	47~63 Hz	Operating Temperature	-10~45 C
Power Factor	92.0	Relative Humidity	<95%
Power Consumption	1.5 KW		